

ANNEXE n°1 : Gestion des déchets de chantier
Extrait de la charte « chantier à faibles nuisances »

Lyon, 7 avril 2021

I. GESTION DES DECHETS**I.1. Limitation de la quantité de déchets**

La production de déchets à la source peut être réduite :

- par le choix de systèmes constructifs (composants préfabriqués, calepinage...) générateurs de moins de déchets,
- en préférant la production de béton hors du site,
- en privilégiant la préfabrication en usine des aciers,
- en créant des partenariats avec les fournisseurs,
- en réutilisant au maximum des déblais sur place,
- en recyclant les matériaux et en les réutilisant, sur place ou sur un autre chantier,
- en privilégiant le réemploi.

Les gravats de béton peuvent être réduits par une bonne préparation du chantier, des plans de réservation et des réunions de synthèse qui évitent les repiquages au marteau-piqueur après coup.

Les déchets de polystyrène pourront être limités :

- par la réalisation des boîtes de réservation en d'autres matières,
- par collaboration avec des fournisseurs reprenant les chutes de polystyrène.

Les chutes de bois sont limitées par la généralisation de coffrages métalliques et par le retour aux fournisseurs des palettes de livraison.

Les emballages sont contrôlés dès la passation des marchés avec les fournisseurs.

Les pertes et les chutes sont réduites par une optimisation des modes de conditionnement

Une action peut être menée avec les fournisseurs dans le but d'améliorer le colisage et la livraison des produits et matériaux (permettre la reprise de chutes propres c'est aussi concourir à une réduction du volume des déchets).

Le rangement interne et l'organisation cohérente des bennes permet de réduire de manière sensible la quantité de bennes à évacuer. Une logistique adaptée doit également permettre de minimiser l'envol de déchets sur site ainsi que le risque de casses et de dégradations diverses. Il s'agit en définitive de réduire le nombre de bennes à évacuer dans un but tant environnemental qu'économique.

D'autre part, il est rappelé que le nettoyage régulier du matériel et des surfaces participe à la réduction des consommations de produits (exemple : nettoyage des buses de projection des huiles de décoffrage qui permet une consommation moindre de produit)

Une quantification prévisionnelle des déchets sera à fournir au démarrage des travaux par chaque entreprise selon leur nature et leur classement.

I.2. Schéma d'organisation de la gestion des déchets (SOGED)

Le responsable Chantier Vert fournira, avant le début du chantier, aux différentes entreprises, ainsi qu'à leurs éventuels sous-traitants, les informations indispensables aux respects du tri des déchets.

Avant le démarrage du chantier, un Schéma d'Organisation de la Gestion des Déchets (SOGED) sera rédigé. Celui fera partie du plan d'action Chantier à faibles nuisances fourni par l'entreprise chargé du lot Gros œuvre / Clos couvert.

Il intégrera et précisera :

- La sélection des prestataires en charge de l'élimination des déchets ;
- La définition précise des déchets admissibles par filière d'élimination ;
- La liste des centres de valorisation dans un périmètre de 50 km.
- La définition du nombre, de la nature, de la localisation des conteneurs pour la collecte des déchets, leur condition de manutention (grue, monte-charge, camion) en tenant compte de l'évolution du chantier et des flux de déchets générés dans le temps et l'espace ;
- Les dispositions adoptées pour la collecte intermédiaire, tels que conteneurs à roulettes, petites bennes, goulottes ;
- L'information des compagnons sur le chantier par panneaux.

Ce schéma sera validé avant le démarrage des travaux par l'équipe de maîtrise d'œuvre.

I.3. Estimation des déchets avant travaux

Pendant la phase de préparation, chaque lot devra fournir une estimation de la quantité de déchets produits selon le tableau suivant :

Définir les risques et solutions d'impacts liés à la production de déchets							
Entreprise :				Activité :			
Type de déchets	Quantité estimée	Réduction à la source	Filière d'élimination	Type de traitement	Coût estimatif	Justificatifs	Risques
Préciser la nature des déchets	Evaluer la quantité de déchets correspondants	Moyens utilisés pour limiter la production de déchets	Indiquer les filières d'élimination et leurs coordonnées	Indiquer le devenir des déchets	Indiquer le coût estimatif de l'évacuation et du traitement des déchets	Indiquer le type de justificatifs produits selon le dispositif mis en place	Indiquer les risques éventuels liés à la production au tri et au recyclage des déchets

I.4. Tri des déchets

Les modalités de collecte des déchets seront précisées lors de la préparation de chantier.

Selon la nature du chantier, des aires décentralisées de collecte seront mises en place à proximité immédiate de chaque zone de travail avant transport jusqu'aux aires centrales de stockage.

Les aires centrales de stockage comprennent les dispositions nécessaires pour assurer le **tri sélectif** pour :

- **le bois,**
- **le papier et le carton,**
- **les métaux non ferreux et le stockage du fer,**
- **les déchets non dangereux,**
- **le plâtre,**
- **le béton / ciment, maçonnerie brique,**
- **déchets dangereux solides → couvercle obligatoire sur cette benne,**
- **déchets dangereux liquides → couvercle obligatoire sur cette benne.**

Les déchets d'origine alimentaire produits par le personnel de chantier ne doivent pas souiller le contenu des bennes de chantier. Une ou plusieurs poubelles spécifiques devront être prévues à proximité des lieux de restauration ou des cantonnements.

I.5. Stockage des déchets

Le stockage des déchets se fera :

- Soit en benne ouverte (benne bateau ou benne avec porte) à une hauteur qui permette la vidange aisée des déchets,
- Soit en benne fermée avec couvercle pour les déchets dangereux,
- Soit en benne fermée ou bâchée pour les déchets que des intempéries prolongées pourrait rendre impropre à la valorisation,
- Soit en benne couverte d'un filet pour les déchets d'emballages susceptibles de s'envoler,
- Soit en big bag (conteneur souple),
- Soit autres (fûts, conteneur pour les métaux non ferreux par exemple)

En fonction de l'avancement du chantier et de la nature des déchets produits, le nombre et le volume des bennes pourront être variables.

Une signalisation claire des bennes sera assurée : l'identification des bennes sera notamment assurée par des icônes facilement identifiables par tous sur des panneaux de grande dimension et par une couleur pour chacune des catégories de déchets, une implantation et un repérage des bennes facilitant le tri : bennes groupées alignées.

L'implantation des bennes les unes par rapport aux autres pourrait par exemple être toujours la même afin que l'identification soit systématique. Pour ce faire, les emplacements des bennes seront matérialisés par des panneaux de signalisation fixés sur des poteaux au sol et non sur les bennes.

I.6. Traitement et valorisation

L'objectif est de valoriser 70 % au minimum des déchets de chantier par rapport à la masse totale des déchets générés.

L'organisation de la collecte, du tri complémentaire et de l'acheminement vers les filières de valorisation qui seront recherchées à l'échelle locale :

- bétons et gravats inertes : concassage, triage, calibrage,
- déchets métalliques : ferrailleur,
- bois : tri entre bois traités et non traités, recyclage des bois non traités,
- déchets verts : compostage,
- plastiques : tri et, selon le plastique, broyage et recyclage en matière première, incinération, installation de stockage des déchets de classe I ou classe II,
- peintures et vernis : tri et incinération ou installation de stockage des déchets de classe I ou classe II,
- divers (classé en déchets non dangereux) : compactage et mise en installation de stockage des déchets de classe II.

Chaque entrepreneur est responsable (juridiquement) du tri de ses déchets en fonction des filières d'élimination choisies et de leur acheminement jusqu'aux aires centrales de collecte. La mise à disposition des bennes, leur acheminement jusqu'aux lieux de valorisation ou aux centres d'enfouissement adéquats, ainsi que les frais d'enfouissement sont à la charge du compte inter-entreprises. **Le responsable Chantier Vert supervisera la gestion du tri et de la valorisation des déchets et collectera l'ensemble des bordereaux des déchets.**

Conformément à la réglementation en vigueur, **l'usage de bordereaux de suivi est obligatoire** pour les déchets dangereux afin d'assurer la conservation d'une trace de l'efficacité du tri. En ce qui concerne ce chantier, **cette pratique est élargie à l'ensemble des déchets de chantier**.

Ces bordereaux seront à remettre de manière mensuelle par le responsable Chantier Vert au Maître d'œuvre.

II. **GESTION DES DECHETS**

II.1. **Poussière et boue**

Les entreprises des lots de terrassement et de gros œuvre réaliseront le nettoyage soigné de chaque véhicule (par exemple à l'aide d'un dispositif de décrottage). L'entreprise du lot principal devra tenir compte dans l'établissement de ses prix, des frais de construction et d'entretien de ce dispositif ainsi que de la main d'œuvre éventuelle. En complément, si nécessaire, l'entrepreneur aura à sa charge le nettoyage journalier des voiries salies par ses engins.

La propreté des véhicules sera contrôlée avant leur départ du chantier sous la responsabilité des entrepreneurs concernés.

Le matériel de ponçage utilisé sera muni d'un aspirateur. L'outillage sera muni de filtre à poussière.

Un balayage régulier du chantier devra être réalisé pour éviter l'envol de poussières.

Des arrosages réguliers du sol, en période sèche, pourront être demandés afin d'éviter la production de poussières.

II.2. **Risques de pollutions des sols**

Il s'agit de limiter au maximum la pollution du sol et des eaux souterraines lors du chantier en évitant tout déversement de produit polluant (ou susceptible de l'être) sur le sol, dans les réseaux de collecte et dans les réseaux d'évacuation des eaux pluviales et des eaux usées.

Des systèmes de collecte doivent être prévus en vue d'assurer le traitement ultérieur et l'élimination ou le recyclage des déchets liquides :

- centrales à béton et aires bétonnières équipées de bacs de rétention,
- traitement des aires de lavage,
- bacs de récupération des déchets liquides dangereux,
- raccordement des eaux usées provenant du chantier au réseau communal.

Les systèmes de collecte devront permettre la récupération des effluents polluants :

- En cas d'usage d'huiles de décoffrage, de peintures ou de produits de traitement,
- Pour les actions de vidange, nettoyage et rinçage des matériels, outils et équipements,
- Lors du lavage des véhicules de chantier, des toupies de béton...

Il est rappelé que le rejet d'huiles, lubrifiants, détergents... dans le réseau est strictement interdit. Les entreprises prendront les dispositions permettant d'éviter ce type de rejet (récupération et enlèvement par un repreneur agréé pour les huiles usagées notamment).

Les entreprises tiendront en bon état sur le chantier un kit de dépollution (traitement des déversements accidentels) et une bâche étanche mobile.

Les sols souillés par des produits polluants seront évacués vers un lieu de traitement agréé.